# Эпоксидные смолы ЕТ - Двухкомпонентные

Двухкомпонентные эпоксидные клеи Permabond подходят для склеивания широкой гаммы материалов. Доступные в модификациях с различной скоростью отверждения, эпоксидные смолы Permabond были разработаны для наилучшего обеспечения требуемых условий применения в сборочных процессах.

#### Основы

Двухкомпонентные эпоксидные смолы Permabond склеивают большинство технических материалов. Они образуют отличные структурные соединения с самыми различными материалами, включая металлы, композиты, дерево и даже некоторые пластмассы.

# Износостойкость

Прекрасная химическая стойкость и водонепроницаемость делает их подходящими для использования в неблагоприятных внешних условиях. Эти эпоксидные смолы являются прекрасным выбором для соединений высокой прочности.

# Применение

Эпоксидные смолы широко применяются в судовой, автомобильной, авиационной, космической и строительной областях промышленности, а также в бытовых приборах и при общей сборке. Области применения этих смол разнообразны: от приклеивания ручек к инструментам, покрытия для кухонных рабочих поверхностей, корпусов моторов и кронштейнов до использования в производстве и сборке авиационно-космических конструкций.

# Выбор материалов

Надежные соединения высокой прочности, образуемые с огромным сочетанием материалов основы, позволяют конструктору подобрать основу, наиболее подходящую для каждого конкретного случая применения.

#### Процесс

Эпоксидные смеси, смешиваемые в пропорции 1:1, легко наносить при помощи неподвижно закрепленной насадкисмесителя. Нет необходимости в дозировании или смешивании вручную. Не надо обеспечивать высокую температуру для сушки, т.к. эти клеи затвердевают при комнатной температуре. Повышенную температуру, при которой скорость отверждения возрастает, можно использовать для ускорения процесса отверждения.

# Разработка конструкции соединения

Высокая прочность соединений на сдвиг и отрыв в сочетании с повышенной способностью этих клеев к равномерному распределению нагрузки значительно расширяют возможности для разработки конструкции соединения.



# Преимущества

- Высокая прочность эпоксидных смол на отрыв увеличивает разнообразие возможных конструкций.
- Смешивание компонентов смол в пропорции 1:1 сокращает затраты на оборудование.
- Длительный срок службы расширяет возможности выбора материалов.
- Быстрое отверждение эпоксидных смол повышает скорость производственного процесса.
- Отверждение при комнатной температуре снижает затраты на оборудование и энергоресурсы.
- Отсутствие в составе смол растворителей улучшает безопасность условий труда.
- Слабый запах обеспечивает комфортную атмосферу рабочего места.



# Сравнительная таблица двухкомпонентных эпоксидных смол Permabond

Данная таблица представляет ассортимент двухкомпонентных эпоксидных смол Permabond. Для получения более подробной технической информации посетите сайт <u>www.permabond.ru</u>. При необходимости дополнительной консультации звоните в службу технической поддержки Permabond и наши эксперты помогут подобрать Вам наиболее подходящий клей.

Продукт	Основное применение	Цвет	Вязкость в смешанном составе (мПа·с)	Макс. заполн. зазор (мм)	Время использ. готовой смеси	Рабочая прочность	Прочн. на сдвиг (Н/мм²)	Прочн. на отрыв (H/25мм)	Раб. темп. (°C)
ET500	Очень быстрое отверждение, прозрачный.	Прозрачный	17 000	2,0	3 - 4 минуты	4 - 6 минуты	12 - 14	45 - 60	от -40 до +80
ET505	Прочный, универсальный структурный клей, для склеивания широкого спектра материалов.	Янтарный	19 000	2,0	1 - 2 часа	2 - 3 часа	10 - 14	60 - 80	от -40 до +80
ET510	Быстро твердеющий и эластичный, обеспечивает отличную ударопрочность и прочность на отрыв.	Янтарный	21 000	2,0	10 - 15 минут	15 - 25 минут	8 - 12	70 - 90	от -40 до +80
ET515	Эластичный, обеспечивает отличную ударопрочность и прочность на отрыв.	Светло- янтарный	20 000	2,0	10 - 15 минут	15 - 25 минут	8 - 12	60 - 80	от -40 до +80
ET536	Усиленной прочности, тиксотропный, обеспечивает отличное заполнение зазоров.	Серый	Пасто- образный	5,0	30 - 45 минут	60 - 90 минут	15 - 24	60 - 80	от -40 до +80
ET540	Усиленной прочности, тиксотропный, обеспечивает отличное заполнение зазоров, устойчив к высокой температуре.	Янтарный	Пасто- образный	5,0	60 - 90 минут	90 - 120 минут	14 - 18	60 - 80	от -40 до +120 (постоянно) от - 40 до + 150 (кратко- временно)

Скорость отверждения напрямую зависит от температуры окружающей среды. Приведенные в таблице значения тестировались при температуре 20°C: повышение температуры на 8°C ускорило время отверждения вдвое (соответственно, падение температуры на 8°C замедляет время отверждения в два раза).

# Permabond в России

В независимости от того, в каком городе или регионе России находится Ваше производство, специалисты компании «Пермабонд РУС» всегда готовы Вам помочь. Наша дилерская сеть охватывает множество регионов и продолжает развиваться дальше.



ISO 9001:2000 Sertified Company

ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибьютор технических клеев и герметиков Permabond в России.

Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1 Тел./факс: (495) 646-78-09 www.permabond.ru

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта их особым требованиям и целям применения для их конкретных условий эксплуатации.