

## Смазочная паста на основе медного порошка.

Смазочная паста с повышенной несущей способностью на основе мелкодисперсного медного порошка и частично синтетического масла, применяемая для резьбовых, фланцевых и других соединений.

### СОСТАВ

- Частично синтетическое базовое масло.
- Твёрдые смазочные материалы (в т.ч. медный порошок).

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термостойкость (-30°C ... +650°C).
- Отсутствует температура каплепадения - смазочный.
- Повышенная несущая способность (нагрузка материал не плавится и не течет при нагреве сваривания 2500 Н).
- Хорошие противоизносные свойства.
- Работоспособность во влажной среде.
- Наличие аэрозольной упаковки.
- Высокие антикоррозионные свойства.
- Обеспечивает постоянство момента затяжки.
- Высокая адгезия - хорошо удерживается на резьбовых соединениях смазанных поверхностях.
- Облегчает монтаж и демонтаж.
- Устойчивость к смыванию водой.
- Обеспечивает эффективную приработку.
- Обладает свойствами антиаварийной смазки.
- Предотвращает скачкообразное движение.



### ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ ТРЕНИЯ

- Подшипники качения, скольжения.
- Направляющие скольжения.
- Шлицевые / шпоночные соединения.
- Электрические контакты.
- Другие узлы с парами трения металл-металл.

### ПРОБЛЕМЫ, РЕШАЕМЫЕ МАТЕРИАЛОМ

- Схватывание, задиры, заедание.
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание, коррозия.
- Вымывание смазочного материала.
- Частое повторное смазывание.
- Затрудненный монтаж и демонтаж.
- Труднодоступность точек смазки.
- Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Стандарт	Показатель	Ед. изм	Значение
	Цвет		Медный
	Диапазон рабочих температур	°C	от -30 до +300
	Диапазон рабочих температур тв. смазочных материалов, входящих в состав продукта	°C	от -30 до +650
ISO 2137	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	320-370
DIN 53 217	Плотность при 20 °C	г/см <sup>3</sup>	1
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм <sup>2</sup> /с	1100
ISO 2176	Температура каплепадения	°C	Нет
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин / 10 с)	Н	2500
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин / 800 Н / 1 ч)	мм	1
	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	>20000
	Коэффициент трения для посадки с натягом		0,07
	Коэффициент трения в болтовом соединении (M12, материал 8.8) для головки болта / для резьбы		0,1 / 0,17
	Начальный момент отвинчивания (резьба M12, момент затяжки Ma=80 Н*м, выдержка при 300 °C в течение 21 ч, материал болта № 1.0503 (C 45, 8.8))	Н*м	110
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °C)	Степень эмульгирования	1
DIN 52 802	Степень коррозии (подшипники качения, дистиллированная вода)		0

## НАНЕСЕНИЕ

Перед нанесением очистите контактирующие поверхности, если это возможно. Затем нанесите пасту с помощью кисти или ветоши. Излишки пасты можете не удалять. Molykote Cu-7439 Plus также можно наносить с помощью смазочного пистолета или централизованных систем смазки.

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ

- Резьбовые соединения в машинах непрерывного литья заготовок, термопластавтоматах, экструдерах и другом оборудовании, работающем при высоких температурах.
- Узлы трения с медленно движущимися деталями при высоких температурах и воздействии коррозионно-активных сред.
- Медленно вращающиеся подшипники печей и их вагонеток в различных отраслях.
- Болты и металлические уплотнительные устройства заслонок, клапанов, фланцевых соединений и другой трубопроводной арматуры.
- Дисковые и барабанные тормозные механизмы автомобилей.
- Болтовые соединения выхлопных систем.
- В качестве контактной электропроводящей среды в электрических соединениях.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

**Защита дыхательных:** Следует применять подходящий репиратор в том случае, если продукт путей используется в условиях, когда возможно образование аэрозоля или капельного тумана, как, например, во время распыления или сходных действий. В зависимости от рабочих условий, надеть дыхательную маску с фильтром(ми) Р или используйте автономные респираторы. Выбор типа фильтра зависит от объема и типа химиката, присутствующего на рабочем месте. По поводу характеристик фильтра, обратитесь к поставщику вашей респираторной защиты.

**Защита рук:** Если в ходе работы может иметь место многократный или длительный контакт с веществом, следует использовать защитные химические перчатки. Неопреновый каучук Поливиниловый спирт (PVA) Время разрыва материала защитных перчаток можно узнать у вашего поставщика перчаток для химической защиты.

**Защита глаз:** Следует использовать защитные очки.

**Защита кожных покровов:** Обычно нет необходимости в специальном защитном снаряжении.

**Гигиенические меры:** Применять соответствующую практику промышленной гигиены. Обеспечить промывание после контакта, особенно перед принятием пищи, питьем или курением.

## СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении при температуре не выше 20°C в оригинальной невскрытой упаковке паста Molykote Cu-7439 Plus имеет срок хранения 60 месяцев от даты изготовления.

## УПАКОВКА

Паста Molykote Cu-7439 Plus выпускается в аэрозольных баллонах (400 мл), в тубиках (100 г), в банках (500 г и 1кг) и в ведрах (5 кг и 25 кг).

## ОГРАНИЧЕНИЯ

Этот продукт не тестировался на пригодность и не предназначен для использования в медицине или фармацевтике.

### Санкт-Петербург:

- Железнодорожный пр., 45
- ул. Михаила Дудина, д. 15
- Волхонское шоссе, д. 6

### Сервис РВД -24

+7 (931) 319-12-85

### Москва:

- ул. Войкова, д.6

8 / 800 / 551 77 01